

Optomur Calith Top (KGF)



KALKINIS GLAISTAS

- Puikus garo laidumas
- Lygus, taurus paviršius
- Ilgas atviras darbo laikas

Produktas

Optomur Calith Top gaminamas aukščiausios rūšies užpildų, kalkių, priedų gerinančių rišimasi bei sukibimą ir nedidelio cemento kiekio pagrindu. Skirtas bet kokio drėgnumo vidaus patalpų tinkavimui. Naudojamas galutiniam cementinių-kalkinių, cementinių bei kalkinių paviršių glaistymui. Atitinka EN 998-1:2010 GP CSI, Sertifikatas ZKP BAU ZERT Ost. e.V. Reg.Nr. PL.003.01.M-13

Paskirtis

Pagrinde Optomur Calith Top glaistas naudojamas galutiniam cementinių, kalkinių-cementinių ir kalkinių tinkų glaistymui. Pasižymi labai geru sukibimu su pagrindu, ilgu "atviru" darbo laiku. Delikatus ir lygus glaisto paviršius labiausiai tinka dažyti. Lengva glaistyti vertikalius ir horizontalius paviršius. Rekomenduojamas sluoksnio storis nuo 1 iki 4mm.

Naudojimas

Maišo turinį išmaišyti 5,0-5,5 l švaraus vandens maišyklės pagalba iki vienalytės masės. Tinkavimo mašina arba metaline glaistykle užneškite glaistą ant paviršiaus ir išlyginkite trapecinės liniuotės pagalba. Po pradinio rišimosi užtrinkite glaistykle su kempine, veltiniu arba polistireno glaistykle. Nelyginti metaline glaistykle. Išskyrus smulkius pataisymus glaistas neskirtas šlifuoti.

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti švarus, nedulkantis ir stabilus. Įgeriančius pagrindus rekomenduojama gruntuoti Optogrunt Flat.

Techniniai duomenis

Grūdėtumas iki 0,3mm
Atsparumas gniūždymui >1,5MPa
Atsparumas lenkiant: apie 0,7N/mm²
Garo laidumo koeficientas μ : <9
Kapiliariškumas : W0
Spalva: natūraliai balta

Sąnaudos

Iš vieno maišo su atitinkamu kiekiu vandens gaunama apie 20 litrų paruošto mišinio. Kiekvienam milimetrai sluoksnio sunaudojama apie 1,2 kg/m² sauso mišinio.

Džiuvimo laikas

Esant temperatūrai 20°C ir santykinei oro drėgmei 65% paviršiu galima dažyti įvertinus, kad 1mm sluoksnis džiūsta 24 val. Žemesnė temperatūra ar didesnė drėgmė ilgina džiuvimo laiką.

Įrankių valymas

Plaukite vandeniu, netrukus po naudojimo

Naudojimo sąlygos

Optimalios darbo sąlygos: aplinkos, pagrindo ir mišinio temperatūra turėtų būti +5°C iki +25°C ribose. Aukštesnė arba žemesnė temperatūra neigiamai veikia darbo kokybę bei produkto savybes. Pagrindas turi būti tvirtas, švarus, sausas neįšalęs. Seni dažai, dulkės ir kitos sukibimą mažinančios dalis privalo būti pašalintos. Darbo metu paviršius saugokite nuo tiesioginių saulės spindulių bei skersvėjų.

Saugojimas

Glaistą gabenti ir laikyti sandariai uždarytuose maišuose sausoje aplinkoje (geriausiai ant palečių). Atviras pakuotes sandariai uždarykite. Mišinio sandėliavimo laikotarpis 12 mėnesių